

**RELEASE FOR
TRANSFERRED
PRODUCTION**

IN BRIVE OF TYPES:

D 14-160GH/09

95447


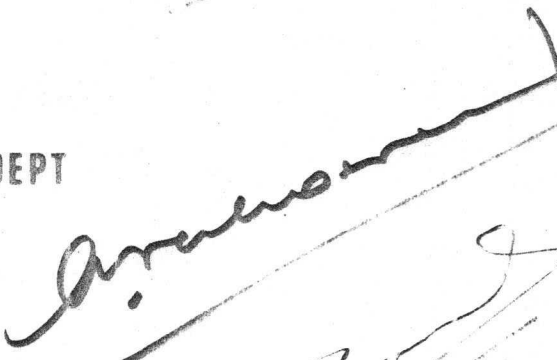
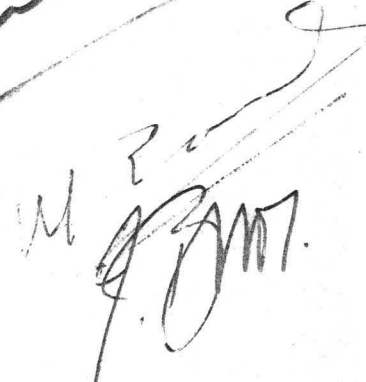

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

OF : INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE : D10-170...

PRODUCTION CENTRE : BRIVE

<u>NAME</u>	<u>DEPARTMENT</u>	<u>SIGNATURE</u>
Mr. Modderman	COMMERCIAL DEPT	
Mr. Verhoeven	DEVELOPMENT DEPT	
Mr. Radstake Mr. Bru	MANUFACTURING DEPT	
Mr. Wassenaar Mr. Menet	QUALITY LABORATORY	

DATE 5.1.1976

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAB-84/76.062

4-1

76-03-19

ONDERWERP : Release for transferred production in Brive of C.R.T. types D14-160GH/09 and 95447.

The C.R.T. types D14-160GH/09 and 95447 made in Brive are tested in Eindhoven on several parameters according to the F and L and lifetest specifications to obtain :

"Release for transferred production" in Brive.

Annexed reports give summaries of test - and measuring results of the above mentioned tube types.

As can be seen the results summarised on sheet 2, 3 and 4 these types can be given.

"Release for transferred production" in Brive.

K.Wassenaar

Copy to Messrs.: Van Geffen

Honig

Mathijssen

Mulder

Peper

Radstake

Schell

Varekamp

Modderman

Weijer

Menet

Bru

} Brive

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor.

ONDERWERP : Release for transferred production D14-160
95447

Summary of test results

- 1) See reports RAR-84/75.171 test results batch 1
75.222 test results batches 2 and 3
75.240 test results batch 4
76.022 test results batch 5
RAR-84/75.229 L test and life test results batch 1
/76.012 L test and life test results batch 2

2) Summary of test II results

Received 5 batches (135 pieces)

Good 78 pieces

2 pieces stray emission (repaired)

7 pieces dirt on the mesh (repaired)

4 pieces modulation too high (repaired)

33 pieces silicat stains (repaired)

Good after repair 124 pieces

Rejected 3 pieces usefull scan too small

1 piece eccentricity

1 piece grey dot

1 piece black dot

1 piece $\nabla Vg1$ too high

1 piece rasterdistortion

1 piece bruise

2 pieces cracked near screen

3) Summary of L test results

Batch 1 : All faults have already been mentioned in test

II results RAR-84/75.171

The results are satisfactory

ONDERWERP :

4) Summary of lifetest results

Batch 1	<u>0 hours</u>	No remarks
	<u>1000 hours</u>	The results are satisfactory
Batch 2	<u>0 hours</u>	2 tubes with modulation too high good after 160 hours.
	<u>1000 hours</u>	1 tube modulation rather high 37 V (was bad on 0 hour)

The remaining electrical measurements are good.

5) Conclusion

From the results we conclude that there is no objection against release of the C.R.T.'s D14-160..., 95447 for production and measuring in Brive. .

G.Geevers

FAULT
CODE.

002
105
104
007
010
501
405
405
605
402
403
506
506
509
605
204
507
505
505
505
406
502
504
001
205
502
401
603
001
210
208
009

See Manual

DATE CODE	RECEIVED	MEASURED	GOOD	REJECTED	GOOD REL. TO MAN. TOL.	REPAIRED IN BIN	REPAIR. IN BRIVE	GOOD AFTER REPAIR
35447 E59	25 25	2 23 8 17	19					
16019 E5J	20 20	18 2 80 1	20					
16019 E5J	-10 10	9 7 90 0						
35447 E6J	40 40	10 30 25 26	36					
97419 E5I	2 2	2 0 100 0						
97419 E5K	3 3	3 0 100						
35447 E6A	40 8	7 7 88 7	8					
35447 9	7 7	0 7 0 7	7					

GRAVALWA TOO HIGH
INSULATIONS
HIGHT TENSION
GAS CROSS
SCREEN QUALITY
BRIGHTNESS TOO LOW
BLIND CURRENT
LEAKAGE CURR. PDR
-19, too HIGH/LOW
MODUL. TOO HIGH
Jr too LOW
Jr too LOW
ANGLE OF TARGET
PATTERN DISTORTION
PIN/CUSH. CORR.
BLANKING TOO HIGH
CONNECTION
DEAL. FROT. TOO HIGH/LOW
FOCUS RENS. TOO HIGH/LOW
ACTIV. TOO HIGH/LOW
DIRT ON DIRT
SPOT CHARGING
USE FULL SCAN TO SPOT
STRAY EMISSION
BASE ALIGNMENT
ALIGN. PDR CORR.
ECCENTRICITY
Ic TOO HIGH/LOW
WRONG TYPE CORR.
LOOSE BASE
SCRATCHES/SIZ. STAINS
DIRT ON THE MESH
BRUISE
GLASS STRAIN N. SCREEN
DIRT ON THE MESH
NO BLUE COATING

TYPE 214-160

BATCH IS 9000
BATCH IS REJECTED

DELIV. TO THE STOR.

19
20
9
26
2
3
40
7

ONDERWERP : Release for transferred production 95447 batch 1

Test II results

Received 25 tubes

Measured 5 tubes (First sample test)

Good 1 tube

Rejected 4 tubes 1x dirt on the mesh and silicat stains
2x silicat stains
1x dirt on the mesh, silicat stains
useful scan Y too small, eccentricity
Y too big.

Batch is rejected.

Measured 20 tubes (second test) total lot

Total results of all tubes:

Good 2 tubes

Rejected and repaired: 1x dirt on the mesh and silicat stains
515379
7x silicat stains 525090- 515382 - 525077
- 530055- 530046 - 530052- 530015
1x bruise + silicat stains + modulation
too big 525062
1x silicat stains + bruise + dirt on the
mesh 530022
1x silicat stains + scratches 530043
1x scratches + dirt on the mesh 53038
1x bruise 530034
1x bruise and silicat stains 530073
1x modulation too big and silicat stains
524139
1x dirt on the mesh 525070
1x scratches 525063

Rejected not repaired: 1x Eccentricity Y too big, useful scan
too small, dirt on the mesh and silicat
stains 515378
1x Eccentricity Y too big 515387
1x Useful scan too small 525052
1x Useful scan too small and silicat
stains 515575
1x Grey dot 1.5 mm and silicat stains 530030
1x Black dots 0.5-0.4 mm and scratches
515413

Good after repair 19 tubes

for L-test: 515378 - 515387 - 525052 - 530030 - 515413

G. Geervers

Copy to Messrs.: Menet, Varekamp, Wassenaar

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75-222

1

75-11-11

OPDRACHT : Release for transferred production D14-160GH/09 batch 2
batch 3

Test II results

Batch 2 Received 20 pieces

Measured 20 pieces

Good 18 pieces

Rejected 2 pieces

1x modulation too high (repair)

1x dirt on the mesh (after repair good)

5 pieces will be used for L test

2 pieces will be used for life test

Batch 3 Received 10 pieces

Measured 10 pieces

Good 9 pieces

Rejected 1 piece - V₁ too high

Rejected tube will be used for life test

Total results

Measured 30 pieces

Rejected 1 piece

Repaired 2 pieces

Good 27 pieces

G. Geervers

Copy to Messrs.: Honig
Hanet
Varekamp
Wassenaar

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.240

1

75-12-03

ONDERWERP : Release for transferred production 95447 batch 4

Test II results

Received 40 pieces

Measured 40 pieces

Good 10 pieces

Rejected 30 pieces

22 pieces silicat stains(repaired)

2 pieces dirt on the mesh(repaired)

2 pieces stray emission (repaired)

1 piece raster distortion

1 piece glass strain near screen

1 piece cracke near screen

1 piece bruise

After repair total result

Delivered to the store 36 pieces

rejected 4 pieces

G.Geevers

Copy to Messrs.: Honig

Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatsoever is not permitted without express authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/76.022

1

76-02-12

ONDERWERP : Release for transferred production 95447 batch 5

Test II results

Received 40 pieces tube code E6A

Measured 8 pieces

Results : Good 7 pieces

Repaired 1 piece (modulation too large)

Batch is fault, but because of high urgency of delivery,
this batch is delivered to the store.

Delivered to the store 40 pieces

Remark : See remarks on report RAR-84/76.021

G.Gesvers

Copy to Messrs.: Honig
Menet
Modderman
Radstake
Varekamp
Verhoeven

All rights strictly reserved. Reproduction or use in other
particular to any form whatsoever is not permitted without written
consent from the proprietor.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.229

11-1

75-11-20

ONDERWERP : Release for transferred production 95447 Batch 1

L test and life test results

(for test II results see RAR-84/75.171)

All faults are already mentioned in test II results

The results are satisfactory.

Life test results 0 hours

No remarks

1000 hours

The results are satisfactory

The total results are satisfactory.

G.Geevers

Copy to Messrs.: Honig

Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or loan to third parties by any means whatsoever is not permitted without written permission from the producer.

Phosphorized La Ia N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
Phosphorized La Ia is a registered trademark of Philips
Le reproductie van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
is verboden (form only, is zonder schriftelijke toestemming van
de uitgever niet toegestaan.)

Phosphorized La Ia N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
Le reproductie van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
is verboden (form only, is zonder schriftelijke toestemming van
de uitgever niet toegestaan.)

STEMPEL: E59
ONTVANCEN OP: $I_p - 0.9 - 1.0$
VOOR: L-test
GEZIEN:

VF	VG1	VG2G4	VG3	VG6	VY	VX	IX	IGB	Gas kruis	g1	g3	gB	Y	X	Punt afb.	kat. opp.	Aan-sluit kwal	scherm	Verplaatsingspunt	Y1	Y2	X1	X2	Y	X
510 7413	530 2030	515 3587	515 4378	525 052					1	> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots	55	good	good	good + 0.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.6	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.
										> -22.0	> 1.8	> 11	> 35.0	> 35.0	good	0	good	spots		good	good	good + 1.5	17	18	X.

CONCLUISIE: geen gasvuls
geen overslag

EENHEDEN: S P 5 STUKS
S P 5 STUKS

**BLAD BLANKET
FEUILLE FEUILLE
SHEET SHEET**

CODE N°: 014-1600E/OM /09
TYPE:

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

Eigenschappen van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigenschappen der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigenschappen der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigenschappen der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

D14-1608E/GM/09



STEMPEL:		ONTVANGEN OP				VOOR:				GEZIEN:			
VT	(V _m)	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst	6,3 inst
Vg1	(V _m)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vg2g	(kV _m)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Vg3	(V _m)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Vg8	(kV _m)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
VY	(V _m)	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1
VX	(V _m)	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn
Ik	(µAm)												
Ig8	(µAm)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Deflectie	(mm)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
METING.		Deflectiefactor				Uitsparing				Reactancex.			
Nr. in		Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2
RV-6-3-0/407		7	7	51	42	9	9	8	6	8	8	6	6
BUISNUMMER	515 1413	4,2	4,2	16,0	16,0	> 40	> 40	> 50	> 50	> 40	> 40	> 50	> 50
	530 2020	4,25	4,25	15,5	15,5	> 40	> 40	> 50	> 50	> 40	> 40	> 50	> 50
	515 3387	4,25	4,25	15,5	15,5	> 40	> 40	> 50	> 50	> 40	> 40	> 50	> 50
	515 4378	4,20	4,20	15,5	15,5	> 40	> 40	> 50	> 50	> 40	> 40	> 50	> 50
	535 5052	4,25	4,25	15,5	15,5	> 40	> 40	> 50	> 50	> 40	> 40	> 50	> 50
X		4,23	4,23	15,6	15,6	> 40	> 40	> 50	> 50	> 40	> 40	> 50	> 50
R		0,05	0,05	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0
	MIN	4,0	4,0	14,2	14,2	40	40	50	50	20	20	20	20
	MAX	4,3	4,3	15,8	15,8								
	MIN.												
	MAX.												
	R												
	MIN												
	MAX												
EENHEDEN		V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm
CONCLUSIE		Noteren				Noteren				Noteren			
		V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm

CONTROLE - CONTROLE L Elektrisch
 KONTROLLE - TEST
 CODE N: D14-1608E/GM /09
 TYPE: D14-1608E/GM /09

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure to third parties
 in any form whatsoever not allowed without written consent
 of the proprietors.

Proprietor is the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 In this or in reproduction or communication to third
 parties, sans qu'il y ait forme que ce soit, il est permis qu'avec
 autorisation écrite de la propriétaire.

Errektion der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Vervielfältigung oder Weiterverbreitung ohne
 schriftliche Genehmigung der Eigentümer ist
 nicht gestattet.

Gebruik van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Vervielfaldiging of verspreiding van afbeeldingen
 welke vorm ook anderszins schriftelijke toestemming van
 de afzenders niet geveende.



014-1605H/09
 (014-608E/GM/9F/19)

GEZIEN

VOOR

ONTVANGEN OP

STEMPEL

14

METING	Helderheid		Kleurpunt			Op1	intran den	Losse delen		Na binnentrekken / na vslproef		Δ Vg							
	6-	GM	FE	10%	1%			0,1%	X1	Y1	X2		Y2	Y	X	Exc.	Exc.	As	corr.
Vf	(V _v) 6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3	inst	6,3
V1	(V _v)	inst	1,5	inst	1,5	inst	1,5	inst	1,5	inst	1,5	inst	1,5	inst	1,5	inst	1,5	inst	1,5
Vg-94	(kV _v)	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10
Vg3	(V _v)	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10	foc	10
V8	(kV _v)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Vy	(V _v)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Vx	(V _v)	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40
I95	(μA)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Nr. in																			
RV-6-8-C/407																			
	515' 413, 316																		
	532 2 030 355																		
	525 3 381 323																		
	515 4 318 288																		
	525' 052 270																		
	X																		
	R																		
	MIN																		
	MAX																		
	X MIN																		
	X MAX																		
	R MAX																		
	MIN																		
	MAX																		
	EENHEDEN																		
	BLAD																		
	SHEET																		
	CONCLUSIE																		

CONTROLE - CONTROLE
 KONTROLLE - TEST

L Elektrisch

TYPE

(014-1608E/GM 108

014-1605H/09

562-8

229

Eigendom van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduktion oder disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduktion oder disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduktion oder disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



METING	STEMPEL				ONTVANGEN OP				VOOR				GEZIEN				D14-1603E/8M/09 (014-1603E/8M/09)		
	+k/-f	-k/+f	I	II	III	IV	If	Gas	g1 rest	k rest	y1 rest	x1 rest	y2 rest	x2 rest	y1 rest	x1 rest		y2 rest	x2 rest
RV-6-3-0/407																			
BUISNUMMER	5,5	4,15	0,2	0,3	0,4	0,4	1,2	302	1	5,35	4,50	1,60	1,97	3,28	2,30	5,30	4,36		
	5,0	2,30	0,6	0,6	0,4	0,4	1,3	302	1	5,45	4,20	1,61	2,06	3,54	3,48	5,70	5,35		
	5,15	3,80	0,1	0,2	0,4	0,5	0,7	298	1	5,55	4,50	1,65	2,06	3,30	3,32	5,70	5,15		
	5,15	4,378	0,5	0,4	0,3	0,4	1,0	307	1	5,45	4,60	1,56	2,06	3,44	3,32	5,50	5,45		
	5,25	5,052	0,2	0,2	0,4	0,4	0,7	304	1	5,35	5,00	1,64	2,48	3,32	3,82	5,45	5,30		
	X		0,3	0,3	0,4	0,4	1,0	303	1	5,43	4,07	1,60	2,13	3,30	3,45	5,53	5,22		
	R		0,5	0,4	0,1	0	0,5	9	0	0,20	0,80	0,08	0,51	0,26	0,52	0,40	1,29		
	MIN		45	45	3	3	9	280	45	4,9	3,8	1,3	1,7	3,0	3,0	4,8	4,8		
	MAX		45	45	3	3	9	320	45	6,1	4,0	1,9	2,5	4,2	4,2	6,0	6,0		
	X MIN																		
X MAX																			
R MAX																			
MIN																			
MAX																			
FENHEDEN																			
CONCLUSIE																			
	I - + kfg105/-g3047gXY																		
	II - + kfg18422/-g3047gXY																		
	III - + kfg1822/-g3047gXY																		
	IV - + kfg07/-g1822g36Y																		

229

22-04-71
12-04-25

PAR PAR PAR MIN

BLADEN PLATER FEUILLES METS

BLAD PLATT FEUILLE SEEST

326

CONCLUSIE

Eigenschappen der N.V. Philips' Lichtlampfabriek. Eindhoven.
 Verrijfelijkheid of overdraagbaarheid van de
 vorm, naam, of andere schriftelijke tekeningen van
 niet geïntel.
 Proprietas der N.V. Philips' Lichtlampfabriek. Eindhoven.
 Verrijfelijkheid of overdraagbaarheid van de
 vorm, naam, of andere schriftelijke tekeningen van
 niet geïntel.
 Proprietas de la N.V. Philips' Lichtlampfabriek. Eindhoven.
 Verrijfelijkheid o...
 Property of the N.V. Philips' Lichtlampfabriek.
 Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties
 in any form whatsoever, not allowed without written consent
 of the proprietor.



STEMPEL

ONTVANGEN OP

VOOR

GEZIEN

014-1608E/09
(014-1608E/09/8P/09)

METING	STEMPEL		ONTVANGEN OP				VOOR				GEZIEN				014-1608E/09 (014-1608E/09/8P/09)					
	Lengte buis zonder stengel	Lengte stengel	Afstand halssant spoel tot scherm	Lengte schermglas (max.)	Breedte schermglas (max.)	Diagonaal scherm (max.)	Halssdiameter	Halssdiameter bij deflectoplaten	Afstand navenm. cont. tot scherm	Afstand zijcontact tot scherm	Lengte konus	Cilindrisch gedeelte pennen	Schokken	Valproef	Treksterkte pennen	Controle uitwendige lakking op konus	Uitwendige controle	Druktest	Scherfheid schermglas	Hol-/Botheid schermglas
515 413 383 14				98,5	116,7	143,8	51	80	45	278	223,5								40	41
530 2 030 383,5 13,5				97	116,8	143,8	50,8	80	44,3	278	224,8									
515 3 387 384 13,5				97,5	116,2	144	51,3	79,9	44,4	279	224,5									
515 4378 382,5 14				97,3	116,9	144,3	51,25	80	47,8	277	224,6									
525 5 022 383,5 18				97,1	116,9	143,5	51,1	80	44,7	278,5	223,3									
X	383,3	14,6		97,5	116,7	143,9	51,1	80	45,2	278,1	224,1									
R	1,5	4,2	228	115	140	49,5	0,5	0,7	2	1,5	0,4							2,5		
MIN	384		244	95	115	140	49,5	38	238	220	2							2,5		
MAX	397	18,5	244	100	120	150	52,9	48	273	241								0,8	0,5	
MIN.																				
MAX																				
EENHEDEN																			kg/cm ²	mm
CONCLUSIE																				mm

bad silicat stains + scratches
 good silicat stains + scratches
 scratches scratches
 scratches silicat stains
 scratches good

16

CONTROLÉ - CONTROLE
 KONTROLLE - TEST
 L. Mechanisch

CODE N
 TYPE
 014-1608E/GA/ 09
 014-1608E/09

Type

Type: D14-160.. - 161.. - 162.. - 163.. - 95447

Netting Cd. / mmbr. Ela	-Vg1		-Vg1 bij 20 μ A Il		Ik bij 20 μ A Inav.		Mod.Vg1 bij 20 μ A Inav.		Inav. bij 25V mod.		Helderh. Cpm.	
	V		V		μ A		V		μ A		Cd/m ²	
Præfpr. Scherm	25-66		noteren		noteren		≤ 35					
Branduren	30	50	20	40	300	500	20	40	0	10	100	500
6-1-72 15200 GH 160 500 1000											25447 NORMPROO.	
17-2-72 15000 GH 160 500 1000											10000 10000 10000	
22-10-72 50059 GH 160 500 1000											CF	
23-03-09 50067 GH 160 500 1000											L... Brandproof	
23-08-09 50068 GH 160 500 1000											L... Brandprod	
23-03-21 50071 GH 160 500 1000											Brandband	
23-08-07 50082 GH 160 500 1000 2000											VDSAVE DENKPOVAL	
25-10-18 50091 GH 160 500 1000 2000											BRANDBAND.	
25-10-19 50092 GH 160 500 1000 2000											DUBGETER VASTHUYEN.	
25-11-22 50093 GH 160 500 1000											DUBGETER NORMPROO.	

Meting d.d. Eenheid	-Vg1		-Vg1 bij 17 /uA Inav.		IK bij 17 /uA Inav.		MOD. Vg1 bij 17 /uA Inav.		Inav. bij 25 V Mod. Vg1		Helderheid		Ops.	
	V	25 - 66	V	noteren	/uA	noteren	V	35	/uA	noteren	cd/m2	300 500		
Sehers Branduren	30	50	20	40	300	500	20	40	0	10	20	300	500	
50184 H.									XI					KAT. PRABE
74-02-07														NA 160 uA RF (OVERSHOT)
50185 H.														CF NA 160 uA RF (OVERSHOT)
74-02-07														
50188 H.														CF NA 160 uA
74-10-10														
50177 9H.														LAUNCHER D15-240
75-04-08														
50182 9H.														95447 BR16 BATCH 7
75-09-16														

ONDERWERP : Release for transferred production D14-160GH/09 batch 2

L-test and life test results

L-test results

- a) 1 tube bad on emission.
due to bad emission not measured on line width.
- b) 3 tubes brightness is rather low.
There is a great variation in thickness of the
metalbacking (see DHS = dark hart tension)
- c) 1 tube scratches over the face plate.

The other electrical and mechanical measurements are good.

Life test results

0 hours : 2 tubes with modulation too high
good after 160 hours.

1000 hours: 1 tube modulation rather high 37 V
(was bad on 0 hours)

The other electrical and mechanical measurements are
good.

Conclusion : The general impression is good.

G. Geervers

Copy to Messrs.: Honig
Manet
Varekamp
Wassenaar

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Nederland
 Property of the Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Nederland
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, without written permission of the proprietors.

21
 22000329 R
 N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Nederland
 Property of the Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Nederland
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, without written permission of the proprietors.

METING	STEMPEL		ONTVANGEN OP		VOOR		GEZIEN		UVA-1600H/09 (014-1600E/09)								
	g1	g2g4	g3	gB	Y	X	Punt afb.	kat. opp.		Aan-sluit	scheerm kwal	Y1	Y2	X1	X2	Y	X
RV-6-3-0/407	1																
g25 104 mane	> 220	2,5	> 2500	> 13	> 350	> 350	good	good	good	good	good	good	good	good	+1	+2	
g35 2074 mane	> 220	2,5	> 2500	> 13	> 350	> 350	good	good	good	good	good	good	good	good	-1	-1	
g15 3584 mane	> 220	2,5	> 2500	> 13	> 350	> 350	good	good	good	good	good	good	good	good	+2	+2	
g13 454 mane	> 220	2,5	> 2500	> 13	> 350	> 350	good	good	good	good	good	good	good	good	0	0	+2
g25 554 mane	> 220	2,5	> 2500	> 13	> 350	> 350	good	good	good	good	good	good	good	good	-1	-1	
X															+2	+2	
R															5	5	
MIN																	
MAX																	
X MIN																	
X MAX																	
H MIN																	
H MAX																	
MIN																	
MAX																	
EENHEDEN																	
CONCLUSIE																	

CONTROLÉ - CONTROLE L Elektrisch
 KONTROLLE - TEST
 CODE N. (014-1600E/09) /09 014-1600H/09
 TYPE
 N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND
 362-1
 98234

5/2/91

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

D14-160CH/00
(D14-160BE/0M/0P/0)

Proprietor: N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
Eindhoven, The Netherlands
Address: Postbus 1, 5000 AA Eindhoven, The Netherlands

Project: 14 N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
Eindhoven, The Netherlands
Address: Postbus 1, 5000 AA Eindhoven, The Netherlands

STEMPEL: 72-04-25
ONTVANGEN OP: 72-04-25
VOOR: 72-04-25
GEZIEN: 72-04-25

METING	Deflektiefaktor			Exa. defl. fakt.			Gas			Uitsluiting			Lineariteit			Rastermarv.			
	Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2	
Vf	(V _v)	6,3	6,3	6,3	inst	inst	6,3	6,3	6,3	6,3	inst	inst	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	(V _g)	1,5	1,5	1,5	inst	inst	1,5	1,5	1,5	1,5	inst	inst	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vg2	(kV _g)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vg3	(V _g)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Vg4	(kV _g)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
VY	(V _v)	af1	af1	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn
VX	(V _v)	lijn	lijn	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1
Ik	(μAm)																		
Ig3	(μAm)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Deflectie	(mm)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
nr. in																			
RV-6-3-0/407																			
BUISNUMMER		525 107	412	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2
		535 2079	405	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6
		515 3 584	410	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5
		505 4 547	420	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5
		505 5 545	420	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1
\bar{x}		413	413	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4
R		0,15	0,15	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
MIN		4,0	4,0	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2
MAX		4,2	4,3	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8
X MIN																			
X MAX																			
R MIN																			
R MAX																			
MIN																			
MAX																			
EENHEDEN		V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm
CONCLUSIE																			

CONCLUSIE: 362-2

PAR PAR PAR SIGN VIV/JM

BLADEN: 362-2

TYPE: D14-160BE/0M /00

D14-160CH/00

22000 579 6

1. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 2. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 3. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 4. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 5. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 6. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 7. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 8. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 9. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.
 10. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven. De afmetingen van de lamp worden in millimeter aangegeven.



CONTROLÉ - CONTROLÉ
 KONTROLLE - TEST

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND

CODE N. 1014-1600E/GM / 00
 TYPE 1014-1600H / 00

METING	STEMPEL:			ONTVANGEN OP:				VOOR:				GEZIEN:				014-1600H / 00		(014-1600E/GM/EP/00)	
	(V ₁)	(V ₂)	(V ₃)	inst	afkn	inst	inst	afkn	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
V1				6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1				inst	afkn	inst	inst	afkn	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg2				1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vg3				foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe
Vg4				10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
V7				R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
VX				60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80	60x80
Ik				af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1	af1
Ig3				10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Nr. in R1-5-0/407				19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
BUISNUMMER				750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
MIN				34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
MAX				34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
MIN				34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
MAX				34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
MIN				34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
MAX				34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34

COMPULSIE

Eigendom van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction of this drawing is forbidden without written consent of the proprietors.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure of this drawing without written consent of the proprietors is forbidden.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction of this drawing is forbidden without written consent of the proprietors.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure of this drawing without written consent of the proprietors is forbidden.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction of this drawing is forbidden without written consent of the proprietors.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure of this drawing without written consent of the proprietors is forbidden.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction of this drawing is forbidden without written consent of the proprietors.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure of this drawing without written consent of the proprietors is forbidden.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction of this drawing is forbidden without written consent of the proprietors.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken.
 Reproduction or disclosure of this drawing without written consent of the proprietors is forbidden.



72-04-25
 CONTROLÉ - CONTROLE
 KONTROLLE - TEST

L Elektrisch

CODE N°

(014-1608E/GM/09 700

014-1608H/09

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN NEDERLAND.

STEMPEL:

ONTVANGEN OP:

VOOR:

GEZIEN:

METING	Helderheid				Nalichttijd				Kleurpunt				Inbranden	NA BUNDEKKEK / NB VALPPOST				
	GH	GH	BE	DHS	10%	1%	0,1%	X1	X2	X2	X2	X2		Op1	versch	Exc. Y	Exc. X	Asst
Mr. in RV-6-B-0/407	35	36	38	32														
525 104 205				7,3														
535 207 207				4														
515 358 270				5,5														
505 454 214				6,5														
205 545 242				5,7														
X				5,8														
R				5,8														
MIN				25														
MAX																		
MIN																		
MAX																		
MIN																		
MAX																		
FENHEDEN																		
CONCLUSE																		

afkomstig van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
 Verrekeningsafdeling met inbegrip van de
 afdeling voor de productie van de
 afdeling voor de productie van de
 afdeling voor de productie van de

Proprietarissen van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
 Verrekeningsafdeling met inbegrip van de
 afdeling voor de productie van de
 afdeling voor de productie van de

Proprietarissen van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
 Verrekeningsafdeling met inbegrip van de
 afdeling voor de productie van de
 afdeling voor de productie van de

Proprietarissen van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
 Verrekeningsafdeling met inbegrip van de
 afdeling voor de productie van de
 afdeling voor de productie van de

Proprietarissen van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
 Verrekeningsafdeling met inbegrip van de
 afdeling voor de productie van de
 afdeling voor de productie van de



26

CONTOLE - CONTROLE
 KONTROLE TEST L Elektrisch

PAR PAR PAR PAR
 50/50
 CODE N.
 (D14-1608E/8M/8P/109
 D14-1608E/8M/8P/109
 D14-1608E/8M/8P/109

METING	STEMPEL				ONTVANGEN OP				VOOR		GEZIEN						
	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	6,3	6,3	g1	k	Y1	X1	Y2	X2	
	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	(V=)	350	350	rest	rest	rest	rest	rest	rest	
Vf																	
Vg1																	
Vg2																	
Vg3																	
VY1																	
VY2																	
V-1901	150	150	300	300	300	300	500	500									
Ig294	(uA)																
RV-6-3-0/407																	
BUISNUMMER	525 104	0,2	0,0	0,4	0,5	0,6	0,6	295	1	5,20	4,40	1,70	2,22	3,32	3,28	5,45	5,50
	535 2079	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	305	1	5,35	4,20	1,66	2,06	3,63	3,54	5,55	5,85
	515 589	0,6	1,4	0,4	0,5	0,6	1,5	316	1	5,45	4,80	1,48	2,06	3,54	3,48	5,20	5,30
	503 4571	0,3	0,4	0,4	0,6	0,6	1,2	310	1	5,25	4,70	1,64	2,06	4,20	3,32	5,55	5,50
	503 5575	0,2	0,2	0,4	0,6	0,6	0,6	292	1	5,50	4,70	1,53	2,10	4,42	3,30	5,65	5,55
X	0,3	0,6	0,4	0,5	0,6	0,6	0,9	304	1	5,35	4,57	1,60	2,10	3,88	3,38	5,54	5,54
R	0,4	1,2	0	1	0	0	0,9	1,8	0	0,25	0,50	0,22	0,16	1,18	0,26	0,20	0,55
MIN	45	45	3	3	3	3	9	280	45	4,9	3,8	1,3	1,7	3,0	3,0	4,8	4,8
MAX										6,1	4,8	1,9	2,5	4,2	4,2	6,0	6,0
X MIN																	
X MAX																	
R MAX																	
MIN																	
MAX																	
EENHEIDEN	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	mA	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF	PF
CONCLUSIE	I - + kfg1601-0-349066Y II - + kfg1602U-0-3-56Y III - + kfg163U-0-249066Y IV - + kfg161-0-19-349066Y																

53

61

26

Eigendom van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction of this drawing is prohibited without written consent of the proprietors.
 Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Nachdruck, Verbreitung oder öffentliche Ausstellung ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer ist nicht gestattet.
 Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la société est formellement interdite.
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure of this drawing in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.



CONTROLLE - CONTROLLE L Mechanisch
 KONTROLLE - TEST
 CODE N (014-1608E/DV) 00
 TYPE
 1
 1014-1608E/00
 1014-1608E/00

STEMPEL			ONTVANGEN OP:				VOOR:				GEZIEN:												
			Lengte buis zonder stengel	Lengte buis met stengel	Afstand halskant spoel tot scherm	Lengte scherms (max.)	Breedte scherms (max.)	Diagonaal scherms (max.)	Halsdiameter	Halsdiameter bij x deflektieplaten	Afstand tussen.ont. tot scherm	Afstand zijcontact tot scherm	Lengte konus	Cilindrisch gedeelte	Schokken	Valproef	Treksterkte penen	Controle uitwendige laklaag op konus	Uitwendige controle	Druktest	Schermscherms	Hol-/bolheid scherms	
METING																							
BUSNUMMER			525 104	391,5	15,5	243	97,4	117,5	143,6	57,3	43,8	288	231,4	4,7									
			535 209	393	13,5	242,5	97,6	117,8	143	57,4	42,8	288	230	4,6									
			515 384	393	15,5	242	97,3	117,3	143,4	57,1	42,4	287	231	4,7									
			525 457	393,5	13,5	240	97,5	117,4	143,1	57,8	44,5	286,5	231,7	4,7									
			525 525	393	14	240	97,4	117,5	143,2	57,3	41,3	287,5	232	4,7									
			593	393	14,4	241,5	97,4	117,5	143,3	57,2	43,0	287,4	231	4,7									
			2	2	2	3	0,5	0,5	0,5	0,6	2,5	1,5	2	0,1									
			MIN	384	228	228	95	115	140	49,5	38	288	220	2									
			MAX	397	19,5	244	100	120	150	52,5	48	293	241										
			MIN																				
			MAX																				
EENHEDEN			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

CONCLUSIE. * some dirt in resin layer

Meting Cd. Hinh. Els	-Vg1		-Vg1 bij 20 μ A II		Ik bij 20 μ A Inav.		Mod. Vg1 bij 20 μ A Inav.		Inav. bij 25V mod.		Helderh.		Cpm.
	V	25-66	V	noteren	μ A	noteren	V	≤ 35	μ A		Cd/m ²		
Branduren	30	50	20	40	300	500	20	40	0	10	300	500	
15-2-72 0 GH 160 500 1000													95447 Norm. Prod.
19-2-72 0 GH 160 500 1000													Norm. Prod. IKONTER HEAT.
22-10-72 0 GH 160 500 1000													CF
23-03-09 0 GH 160 500 1000													Brandproof
23-03-09 0 GH 160 500 1000													Norm. Prod
23-03-21 0 GH 160 500 1000													Brandband
23-08-72 0 GH 160 500 1000 2000													VRUSAVE DENKAPOL
25-10-72 0 GH 160 500 1000 2000													BRANDBAND.
25-10-72 0 GH 160 500 1000 2000													DUPLETTER VERSTRIKEN.
25-11-22 0 GH 160 500 1000													2x. 19ETTER 2x. Norm. Prod.

Meting do. Eenheid	-Vg1		-Vg1 bij 17 /uA Inav.		Ik bij 17 /uA Inav.		MOD. Vg1 bij 17 /uA Inav.		Inav. bij 25 V Mod. Vg1		Helderheid		Ope.	
	V		V		/uA		V		/uA		cd/m2			
Schers Branduren	25 = 66		noteren		noteren		35		noteren					
	30	50	20	40	300	500	20	40	0	10	20	300	500	
50104 H.								XI						40% PROEF
74-02-07	0													NA 160 mm AF (OVERSLAG)
	160													
	500													
	1000													
	2000													
50105 H.														CF
74-02-07	0													NA 160 mm AF (OVERSLAG)
	160													
	500													
	1000													
	2000													
50108 H.														CF
74-10-18	0													NA 160 mm
	160													
	500													
	1000													
	2000													
50177 H.														LAANDE RIS D14-240
75-04-02	0													
	160													
	500													
	1000													
	2000													
50193 H.														95447 BRIVE BATCH 1
75-09-16	0													
	160													
	500													
	1000													
	2000													
50197 H.														BRIVE BATCH 2
75-11-13	0													
	160													
	500													
	1000													
	2000													
	0													
	160													
	500													
	1000													
	2000													
	0													
	160													
	500													
	1000													
	2000													
	0													
	160													
	500													
	1000													
	2000													

